



Rusch[®]

There is no substitute for quality



IDS[®]
2025

Zahnmedizin /
dentistry



CD72

CD55

CD18

COOL DIAMANT

Die Premium - Diamantschleifer für Ihre anspruchsvolle Patientenbehandlung.

Die fließtechnisch optimierte Funktionsfläche, präzise beschichtet mit besonders hochwertiger Diamantkörnung sorgt für die Überlegene Schleifleistung und Wirtschaftlichkeit.

Die abschließende Vergoldung erhöht die Bio-kompatibilität und Erkennbarkeit dieser Serie.

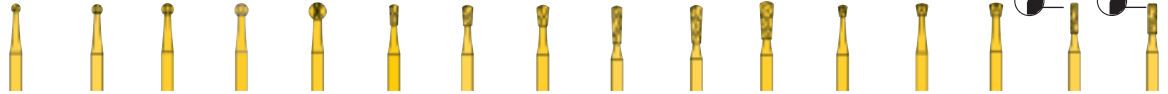
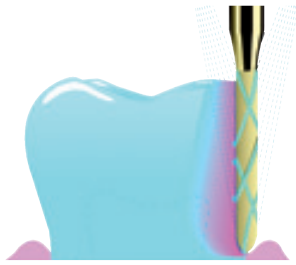
Premium diamond instruments for demanding treatments.

The function area with optimized flow properties is precisely coated with particularly high-quality diamond grit for superior grinding performance and cost-efficiency.

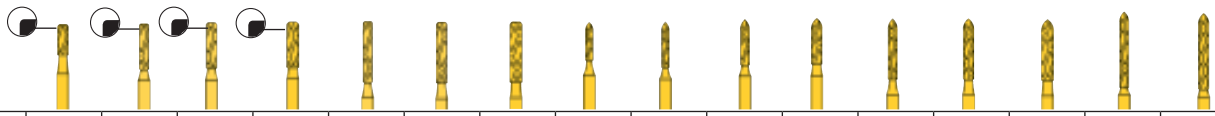
The gold plating enhances the bio-compatibility and identification of this series.

COOL DIAMANT-Schleifer

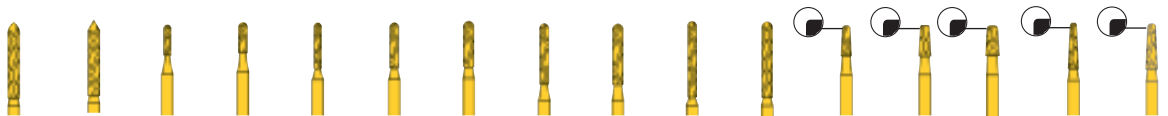
COOL DIAMONDS



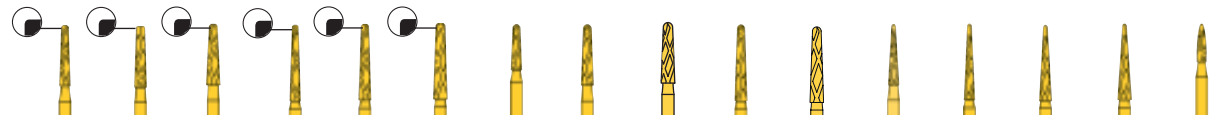
BUSCH FG	CD03	CD06	CD06	CD06	CD06	CD18	CD18	CD18	CD19	CD19	CD19	CD09	CD12	CD12	CD21	CD21
ISO Ø	012	014	016	018	023	012	014	016	014	016	018	012	016	018	010	012
grob/coarse CD..G ●																
mittel/medium CD..○																



BUSCH FG	CD21	CD24	CD24	CD24	CD25	CD25	CD25	CD63	CD66	CD66	CD66	CD69	CD69	CD69	CD72	CD72
ISO Ø	014	012	014	016	012	014	016	010	010	012	014	012	014	016	012	014
grob/coarse CD..G ●																
mittel/medium CD..○																
fein/fine CD.. F ●																



BUSCH FG	CD72	CD78	CD27	CD27	CD30	CD30	CD30	CD33	CD33	CD34	CD34	CD36	CD36	CD36	CD37	CD37
ISO Ø	016	016	010	012	010	012	014	012	014	012	014	014	016	018	014	016
grob/coarse CD..G ●																
mittel/medium CD..○																
fein/fine CD.. F ●																



BUSCH FG	CD39	CD39	CD39	CD42	CD42	CD42	CD45	CD48	CD48	CD51	CD51	CD54	CD55	CD55	CD55	CD57
ISO Ø	014	016	018	014	016	018	014	016	018	016	018	014	014	016	018	012
grob/coarse CD..G ●																
mittel/medium CD..○																
fein/fine CD.. F ●																



BUSCH FG	C57	CD60	CD60	CD60	CD61	CD61	CD80	CD80	CD15
ISO Ø	016	012	014	016	012	016	016	023	016
grob/coarse CD..G ●									
mittel/medium CD..○									
fein/fine CD.. F ●									

- FG-Schaft, grobe Körnung, grüner Schaffring shank FG, coarse grit, green ring
- FG-Schaft, mittlere Körnung, kein Schaffring shank FG, medium grit, without ring
- FG-Schaft, feine Körnung, roter Schaffring shank FG, fine grit, red ring

= lieferbar/available

Bitte beachten Sie unsere Wiederaufbereitungsanleitung unter www.busch.eu
Our reprocessing instructions please refer to our website: www.busch.eu



Micro Prep

Punktgenau und minimal invasiv präparieren ist das erklärte Ziel der zeitgemäßen Zahnheilkunde.

Kleinste Arbeitsteildurchmesser, anwendungsorientierte Formen und eine lange schlanke Halskonstruktion sind wesentliche Merkmale der Micro Prep Instrumente.

Selbst an schwer zugänglichen Stellen haben Sie eine perfekte optische Kontrolle über die Präparation in der Tiefe des Dentins und arbeiten gezielt, ohne den Schmelz zu weit zu öffnen.

Pinpoint accuracy and minimally invasive preparation are the stated objectives of modern dentistry.

Smallest working diameters, application-oriented shapes and a long, thin neck structure are the defining features of Micro Prep instruments.

Even in hard-to-reach areas, you have perfect visual control of the preparation deep inside the dentin and you can work effectively without opening the enamel too widely.











MI 889 / 007

MI 8802 / 014










mittlere Körnung / medium grit

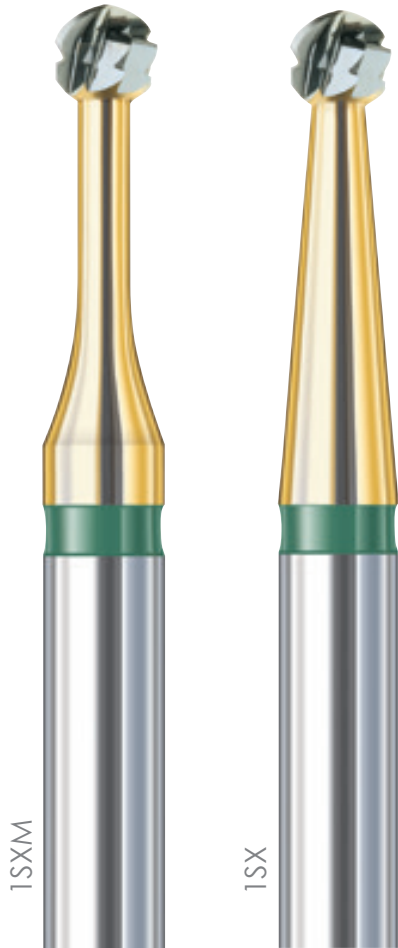
							
BUSCH FG	MI 801	MI 802	MI 806	MI 830	MI 830	MI 838	MI 889
ISO Ø	010	014	014	009	012	007	007



feine Körnung / fine grit

							
BUSCH FG	-	MI 8802	MI 8806	MI 8830	MI 8830	MI 8838	MI 8889
ISO Ø	-	014	014	009	012	007	007

1SX & 1SXM



Das Besondere der Hartmetall-Rundbohrer mit SX-Verzahnung ist deren Laufruhe und hohe Schnitffreudigkeit bei der Kavitätenpräparation und Exkavation.

Bei minimalinvasiven Therapiekonzepten ist die Version 1SXM durch die extrem schlanke Halskonstruktion das Mittel der Wahl und sorgt so für eine optimale Übersicht auch bei kleinster Kavitätenöffnung.

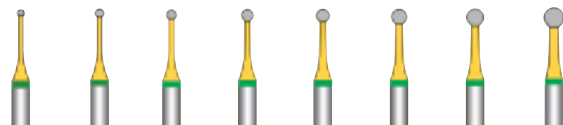
The special feature of carbide round burs with SX-cut is their smooth running and high cutting speed for the cavity preparation and excavation.

For minimally invasive therapy concepts the version 1SXM is due to the extremely slim neck the best choice and thus ensures an optimal overview even with smallest cavity opening.

Zügiges, vibrationsarmes Exkavieren bei freier Sicht trotz minimalen Exkavationszugangs
fast and low vibration excavating with a clear view where access is difficult

1SXM

W/RA =
W-Ig/RA-Ig =



BUSCH W/RA	010	012	014	016	018	021	023	027
BUSCH W-Ig/RA-Ig	010	012	014	016	018	021	023	027

Vibrationsarmes Präparieren mit SX-Verzahnung
low-vibration preparation with SX cut



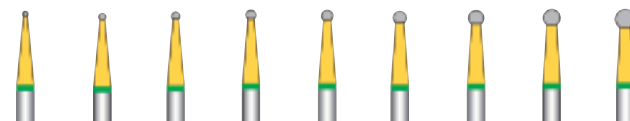
Präparieren mit Standard-Verzahnung
preparation with standard cut



Zügiges, vibrationsarmes Exkavieren / fast and low vibration excavating

1SX

W/RA =
W-Ig/RA-Ig =



BUSCH W/RA	008	010	012	014	016	018	021	023	027
BUSCH W-Ig/RA-Ig		010		014		018		023	027



Kronentrenner crown cutters

Ob es um die Bearbeitung verschiedener Metalle, Zirkonoxid oder Verblendkeramik geht, mit unseren Kronentrennern aus Hartmetall und den ZIRAMANT-Schleifern sind Sie für alle Fälle gerüstet.

Während die ZIRAMANT-Schleifer mit Hilfe ihrer speziellen Körnung dem überaus widerstandsfähigen Zirkonoxid zu Leibe rücken, haben die Hartmetall-Kronentrenner bei Metallen leichtes Spiel.

Besonders die Hartmetall-Fräser mit BUSCH Diamantverzahnung bestechen durch ihre universelle Einsetzbarkeit, die besondere Laufruhe und die sichere Führung kombiniert mit einer bemerkenswerten Schnittgeschwindigkeit.

Whether you need to process very different types of metals, zirconia or veneering ceramic, with our carbide crown cutters and the ZIRAMANT instruments, you are ready for every challenge.

While the ZIRAMANT instruments use their special grit to tackle the extremely resistant zirconia, the carbide crown cutters make easy work of cutting metal.

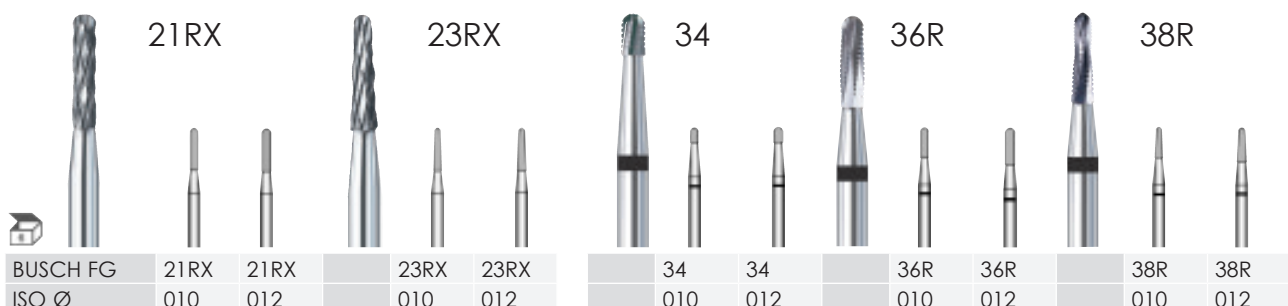
Especially the carbide cutters with BUSCH diamond cut can be used universally whilst also combining exceptionally smooth running, secure guidance and a remarkable cutting speed.



Hartmetall-Kronentrenner / carbide-crown cutters

mit Kreuzverzahnung / with double cut

mit feinem Querhieb / with fine cross-cut



















mit Diamantverzahnung / with diamond cut






kurzes Arbeitsteil
short working part

mittellanges Arbeitsteil
medium length working part










langes Arbeitsteil
long working part

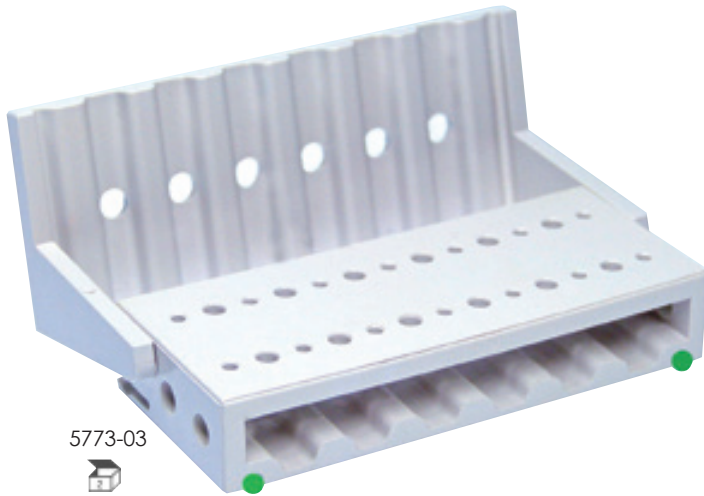
	34D		36RD		38RD		36RDL		38RDL						
															
BUSCH FG	34D	34D		36RD	36RD		38RD	38RD		36RDL	36RDL		38RDL	38RDL	
ISO Ø	010	012		010	012		010	012		010	012		010	012	

ZIRAMANT-Kronentrenner ZIRAMANT-crown cutters

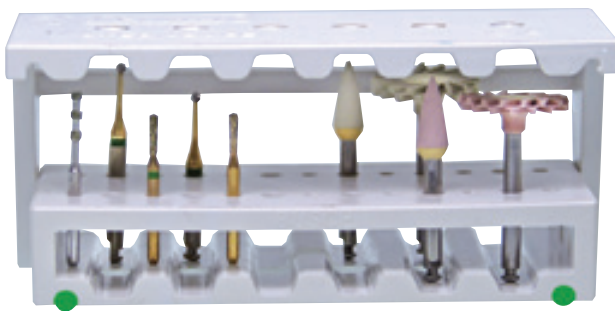
	6880Z		6855Z	
				
BUSCH FG	6880Z		6855Z	
ISO Ø	014		014	

CE 0124

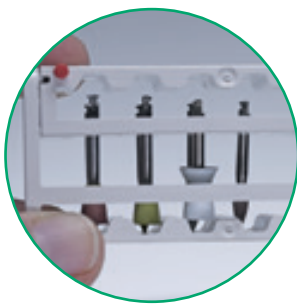
Anwendung Application	Nicht Edelmetalle und deren Legierungen (NEM) (non-precious metals) and their alloys	Hochgoldhaltige Edelmetall- Legierungen high gold content PM-alloys	Goldreduzierte Edelmetall- Legierungen gold reduced PM-alloys	Verblendkeramik auf Metallgerüst metal-ceramics	Zirkonoxid und Vollkeramik zirconia + full ceramic	Drehzahl- empfehlung speed recom- mendation
Hartmetall-Kronentrenner mit Kreuzverzahnung BUSCH 21RX und 23RX carbide crown cutters with double cut BUSCH 21RX und 23RX						
Hartmetall-Kronentrenner mit feinem Querhieb BUSCH 34, 36R und 38R carbide crown cutters with fine cross-cut BUSCH 34, 36R und 38R						180.000 - 200.000 min ⁻¹
Hartmetall-Kronentrenner mit Diamantverzahnung BUSCH 34D, 36RD, 38RD, 36RDL, 38RDL carbide crown cutters with diamond cut BUSCH 34D, 36RD, 38RD, 36RDL, 38RDL						
ZIRAMANT -Kronentrenner 6880Z und 6855Z ZIRAMANT crown cutters 6880Z, 6855Z 						140.000 - 160.000 min ⁻¹
Für das Auftrennen von Verblendkeramik kann alternativ ein Diamantschleifer mit grober Körnung verwendet werden. Alternatively, a diamond instrument with coarse grit can be used to cut veneering ceramic.						




5773-03



Abmessung: L 76mm x B 30mm x H 33mm
Dimensions: L 76mm x W 30mm x H 33mm



 desinfektionsmittelbeständig
resistant to disinfectants

 thermodesinfektorbeständig
thermo-resistant

 ultraschallbeständig
ultrasonic-resistant

 134 °C
autoclavierbar bei 134°C
autoclavable at 134°C

STERI-SAFE_{wave}

Der Bohrerständer überzeugt:

- Platz für 14 FG- und 12 WST-Instrumente
- in geschlossenem Zustand platzsparend aufbereiten, bei optimaler Durchströmung
- desinfizierbarer Medical Kunststoff für alle praxisrelevanten Wiederaufbereitungsverfahren
- wartungsfrei, da keine Silikonknoppen zur Instrumentenfixierung nötig
- validiert durch ein akkreditiertes Labor
- der Sicherheitsbügel im "wave-Design" schützt vor Herausfallen
- Farbkodierung und rutschfester Stand durch Silikonbänder in 5 unterschiedlichen Farben

This bur block convinces:

- space for 14 FG and 12 RA instruments
- open design for better flow penetration ensuring optimum and effective reprocessing
- disinfectable medical resin material for all reprocessing measures of practical relevance
- maintenance free, as no silicone knobs required for instrument fixation
- validated by an accredited laboratory
- safety bracket in wave design prevents from falling out
- colour-coded silicone strips provide non-slip stability in 5 different colours

Polierer / polishers

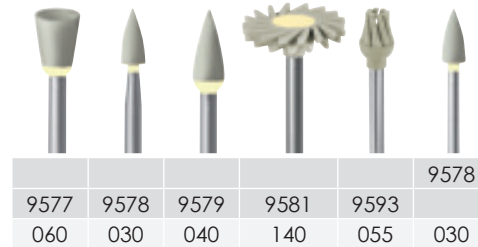
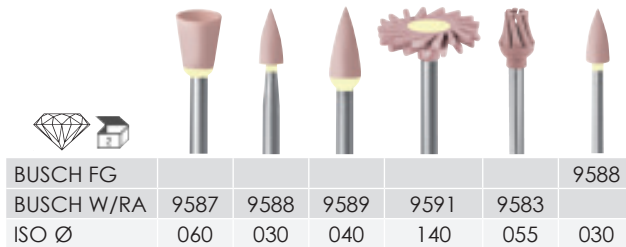
2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem für (auch hochgefüllte) Komposite 2-step diamond interspersed polishing system for composite (also high filled)

Vorpolitur, rosa beige
Diamant, PUR, Korngröße
mittel, Bindungshärte mittel

pre-polishing, pink beige
diamond, PUR, grit size medi-
um, bond hardness medium

Hochglanzpolitur,
hellgrau beige
Diamant, PUR, Korngröße
fein, Bindungshärte mittel

high shine polishing,
grey beige
diamond, PUR, grit size fine,
bond hardness medium



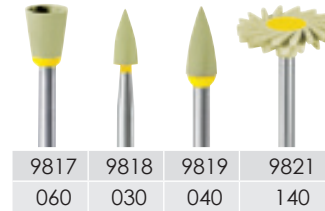
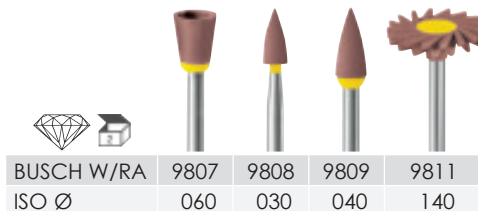
2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem für Keramik/Silikatkeramik 2-step diamond interspersed polishing system for ceramics/silicate ceramics

Politur, rot gelb
Diamant, PUR, Korngröße
mittel, Bindungshärte weich

polishing, red yellow
diamond, PUR, grit size medi-
um, bond hardness soft

Endpolitur, grün gelb
Diamant, PUR, Korngröße
fein, Bindungshärte weich

end-polishing, green yellow
diamond, PUR, grit size fine
bond hardness soft



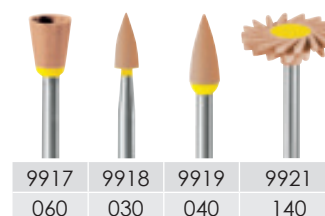
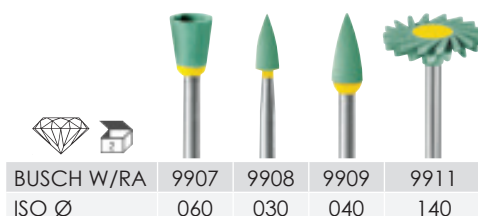
2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem für Zirkonoxid 2-step diamond interspersed polishing system for zirconia

Vorpolitur, türkis gelb
Diamant, PUR, Korngröße
mittel, Bindungshärte mittel

pre-polishing, turquois yellow
diamond, PUR, grit size medium,
bond hardness medium

Hochglanzpolitur,
rosa gelb
Diamant, PUR, Korngröße
fein, Bindungshärte mittel

high-lustre polishing,
pink yellow
diamond, PUR, grit size fine,
bond hardness medium



Zirkon Workflow Set

Bearbeitung des Weißlings vor dem Sintern
Processing of pre-sintered zirconia



Step 1

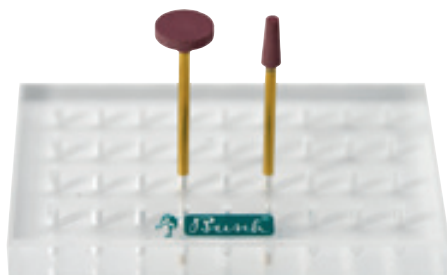
Weißlingsbearbeitung und Politur

- Raustrennen, Verputzen, Strukturieren mit Keramik-Fräsern
- Polieren mit dem 2 in 1 Polierer mittel/fein

processing and polishing pre-sintered zirconia

- separating, plastering, structuring with ceramic cutters
- polishing with the 2 in 1 polisher medium/fine

Bearbeitung der gesinterten Restauration
Processing of sintered restorations



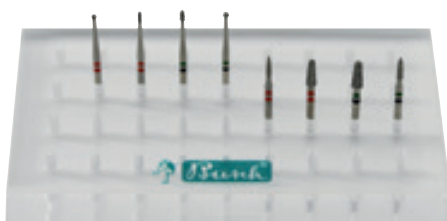
Step 2

Diamantdurchsetzte Schleifkörper

- **ohne** Wasserkühlung einsetzbar
- Ausdünnen von Rändern, Formkorrekturen

diamond interspersed abrasives

- to be used **without** water cooling
- thinning of edges, shape corrections



Step 3

ZIRAMANT Schleifer mit Spezialdiamantierung

- filigrane Feinkorrekturen:
- grün, schwarz: grobe Körnung
 - rot, rot: feine Körnung

ZIRAMANT instruments with special diamond coating

- filigree fine corrections:
- green, black: coarse grit
 - red, red: fine grit



Step 4

Diamantdurchsetztes Poliersystem

- Politur - 2-stufig
1. türkis, gelb: mittel
 2. rosa, gelb: fein

diamond interspersed polishing system

- polishing - 2-step
1. turquoise, yellow: medium
 2. pink, yellow: fine



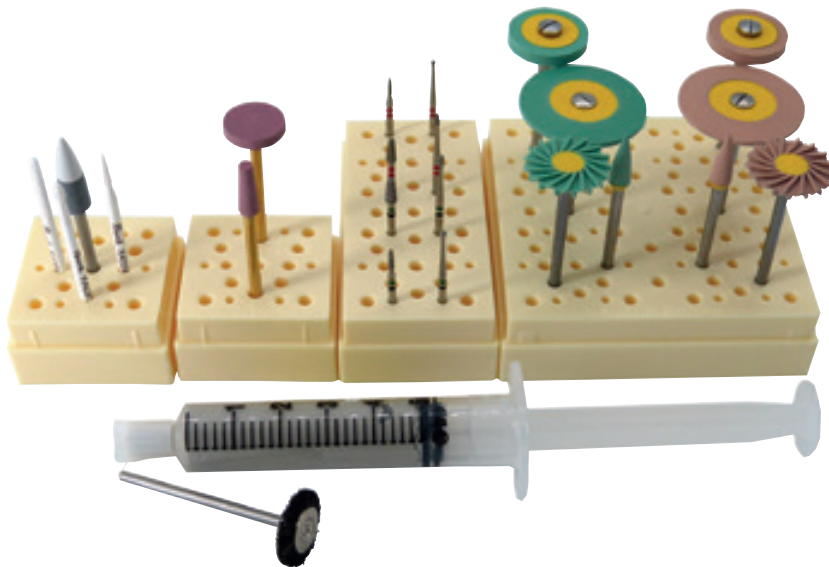
Step 5

Bürste und Diamant-Polierpaste

- Hochglanzpolitur mit 3µ Diamantpast

brush and diamond-polishpaste

- high shine polishing with 3µ diamond paste



BUSCH 5440

2 in 1 Polierer / KERA Keramik Fräser
2 in 1 polisher / KERA ceramic cutters

Diamantdurchsetzte Schleifkörper
diamond interspersed abrasives

Step 1

BUSCH HST/HP	9800	K433X	K426X	K423FX
ISO Ø	055	016	023	023

Step 2

BUSCH HST/HP	D702	D723
ISO Ø	120	040

ZIRAMANT Schleifer mit Spezialdiamantierung
ZIRAMANT instruments with special diamond coating

Step 3

BUSCH FG lg	6855Z	6860Z	8855Z	8860Z	BUSCH FG x-lg	6801LZ	6838LZ	8801LZ	8838LZ
ISO Ø	025	014	021	010	ISO Ø	014	012	011	009

2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem
2-step diamond interspersed polishing system

Step 4

BUSCH HST/HP	9854	9853	9855	9864	9863	9865	305RS		
unmontiert unmounted				9856			9866		
ISO Ø	040	260	170	170	040	260	170	170	050

Pferdehaarbürste, harte Borsten
horsehair, hard bristles

Hochglanzpolierpaste, Diamant (3µ)
high shine polishing paste, diamond (3µ)

Step 5

BUSCH HST/HP	9736
ISO Ø	140

BUSCH 9646



KERA

Keramik-Fräser ceramic cutters

Ganz in Weiß!

Acht neue filigrane Formen aus **Vollkeramik**, die TOP-Ergänzung zur bestehenden KERA-Serie.

Die neuen kleinen Kraftpakete finden Einsatz z.B. bei der Bearbeitung von Zirkon-Weiβlingen, Kunststoffprothesen und Aufbisschienen und in der Kunststofftechnik.

Neben den hervorragenden Eigenschaften der Hochleistungskeramik, wie eine starke Bruchzähigkeit und besondere Materialhärte, sind die Fräser ästhetisch ein echter Hingucker, insbesondere bei der chair-side Anwendung.

Positiv auf das Fräsverhalten wirkt sich auch das bis zu 60% geringere Eigengewicht - im Vergleich zu Hartmetallfräsern - aus.

Pure white!

Eight delicate new **ceramic** shapes, the TOP addition to the existing KERA series.

Among other things, these powerful little tools are ideal to work out pre-sintered zirconia, acrylic dentures and occlusal splints, and in dental acrylic technology.

In addition to the excellent properties of advanced ceramics, such as high fracture toughness and extreme hardness, the cutters are a real eye-catcher, especially when used in chair-side applications.

The lower weight up to 60 % compared to carbide cutters, has a positive effect on their milling behavior.

feine X-Verzahnung

- Kunststoffe: ausarbeiten, formfräsen
- Zirkon-Weißling: okklusale und orale Nachbearbeitung

fine X-cut

- acrylics: working out, shape milling
- pre-sintered zirconia: occlusal and oral structuring



	BUSCH H/HP	K423FX	K423FX
	ISO Ø	014	023


mittlere X-Verzahnung

- Kunststoffe: ausarbeiten, formfräsen
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und Verputzen von Ansatzstellen

medium double cut

- acrylics: working out, shape milling
- pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



	BUSCH H/HP	K424X	K424X	K425X	K429X	K429X	K426X	K432X	K433X	K433X
	ISO Ø	040	060	060	040	060	023	023	016	023

grobe schnittfreudige GQSR-Verzahnung

- Weichbleibende und weiche Kunststoffe: ausarbeiten
- Zirkon-Weißlinge: Formkorrekturen und verputzen von Ansatzstellen

coarse power GQSR-cut

- non-hardening and soft acrylics: working out
- pre-sintered zirconia: shape corrections and cleaning the point of attachment



	BUSCH H/HP	K424GQSR	K425GQSR	K429GQSR	K432GQSR	K433GQSR
	ISO Ø	060	060	040	023	023

425 Hartmetall Fräser



Die beliebte Arbeitsteilform der Figur 425, verfügbar mit verschiedenen Verzahnungsarten.

Somit liefert der langlebige Hartmetall-Fräser für jeden zahntechnischen Werkstoff eine optimale Lösung.

Von nassen harten Gipsen über Metalle und Keramiken bis hin zu weichbleibenden Kunststoffen.

The popular working part shape of the Figure 425, available with different type of cuts.

Thus, the durable carbide cutter provides an optimal solution for any dental material.

From wet hard plaster to metals and ceramics to non-hardening acrylics.

sehr grobe - grobe Verzahnung
very coarse - coarse cut

nasser
Modellgips/
wet model
plaster

trockener
Modellgips/
dry model
plaster



BUSCH HST	425SGX	425SG	425SGXA	425GX	425GXA
ISO Ø	060	060	060	060	060

mittlere - sehr feine Verzahnung/
medium - super-fine cut

Synth. Gips,
Kunststoff/
synthetic plaster,
resin

Keramik, Titan,
Komposit/
ceramic, titanium,
composite



BUSCH HST	425	425X	425FX	425FFX
ISO Ø	060	060	060	060

grobe gerade - mittlere Verzahnung mit Querhieb/
coarse straight - medium cut with cross cut

weichbleibende
Kunststoffe/
non-hardening
acrylics

weiche
Kunststoffe/
soft acrylics

sogar für
Linkshänder/
even for
left-handed



BUSCH HST	425GQSR	425MQS	425X	425FX
ISO Ø	060	060	060L	060L

Polierer / polishers

2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem für Keramik/Silikatkeramik

2-step diamond interspersed polishing system for ceramics/silicate ceramics

Vorpolitur, rot gelb

Diamant, PUR, Korngröße mittel, Bindungshärte mittel

pre-polishing, red yellow

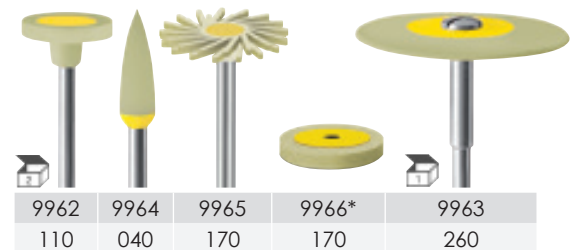
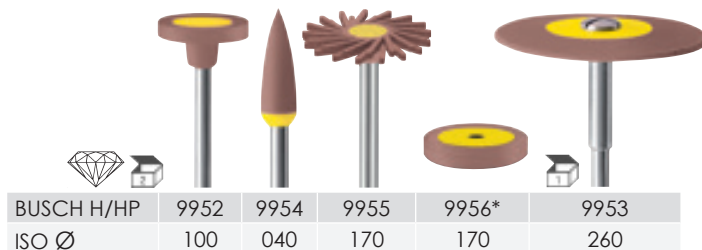
diamont, PUR, grit size medium, bond hardness medium

Hochglanzpolitur, grün gelb

Diamant, PUR, Korngröße fein, Bindungshärte mittel

high shine polishing, green yellow

diamond, PUR, grit size fine, bond hardness medium



2-stufiges diamantdurchsetztes Poliersystem für Zirkonoxid

2-step diamond interspersed polishing system for zirconia

Vorpolitur, türkis gelb

Diamant, PUR, Korngröße mittel, Bindungshärte hart

pre-polishing, turquoise yellow

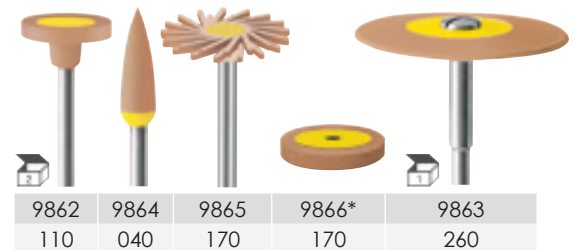
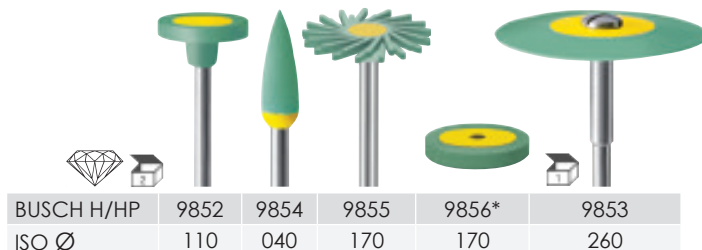
diamont, PUR, grit size medium, bond hardness hard

Hochglanzpolitur, rosa gelb

Diamant, PUR, Korngröße fein, Bindungshärte hart

high shine polishing, pink yellow

diamond, PUR, size fine, bond hardness hard



* unmontiert / unmounted

Schleifkörper für Keramik, Silikatkeramik und Zirkonoxid

Abrasives for ceramics, silicate ceramics and zirconia

Formschleifen, grau grün

Diamant, synthetisch gebunden, **ohne** Wasserkühlung verwendbar, Korngröße grob, Bindungshärte hart

moulding, grey green

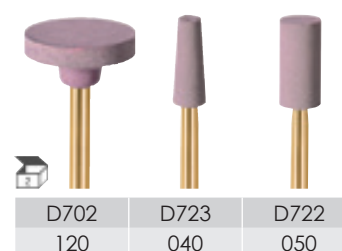
diamond, synthetic bond, to be used **without** water cooling, grit size coarse, bond hardness hard

Formschleifen, rosa

Diamant, synthetisch gebunden, **ohne** Wasserkühlung verwendbar, Korngröße mittel, Bindungshärte hart

moulding, pink

diamond, synthetic bond, to be used without water cooling, grit size medium, bond hardness hard





Weitere Informationen
finden Sie in unserem
Katalog unter
www.busch.eu.

For more information,
see our catalog
www.busch.eu.



BUSCH & CO. GmbH
& Co. KG

Postfach 1152
D-51751 Engelskirchen
Unterkaltenbach 17-27
D-51766 Engelskirchen
GERMANY

Telefon:+49 (0) 2263 86-0
Telefax:+49 (0) 2263 20741
mail@busch.eu
www.busch.eu

